



“Astra-361”

Detector de fugas de agua

Pasaporte Técnico

Este documento está destinado para estudiar las características técnicas, el contenido del paquete, las condiciones del funcionamiento y obligaciones de garantía para el detector de fugas de agua “Astra-361” (Figura 1).

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios relacionados con mejoramiento del producto. Todos los cambios se realizarán en la nueva edición del pasaporte del detector.

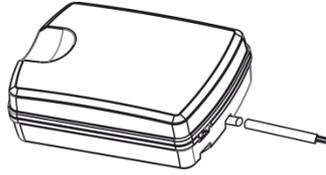


Figura 1

1 Propósito

El detector está diseñado para detectar fugas de agua y transmitir una notificación de "alarma" a través de un bucle de alarma de dos cables al panel de control* o al dispositivo Astra-3321 (en modo de transmisor inalámbrico).

Nota: el detector no está diseñado para detectar fugas de agua destilada.

2 Características Técnicas

| | |
|--|--------------|
| Tensión de alimentación, V | de 2,5 a 30 |
| Consumo de corriente, mA: | |
| - en modo de espera con una tensión de alimentación de 2,5 V, no más de..... | 0,001 |
| - en modo de espera con una tensión de alimentación de 15 V, no más de..... | 0,003 |
| - en modo de espera con una tensión de alimentación de 30 V, no más de..... | 0,010 |
| - al emitir una notificación de "Alarma", no más de | 5 |
| Dimensiones, mm..... | 64 x 46 x 22 |
| Longitud del cable, m, no más..... | 3 |
| Peso (con el cable), Kg, no más..... | 0,065 |
| Condiciones de explotación | |
| Rango de temperatura, °C..... | de 0 a + 50 |

3 Contenido del paquete

| | |
|--|----------|
| Detector de fuga de agua “Astra-361” | 1 ud. |
| Cinta de montaje (10x20 mm)..... | 2 uds. |
| Instrucciones de uso | 1 copia. |

4 Detalle

Estructuralmente, el detector tiene la forma de un bloque que consta de una base y un panel frontal extraíble (Figura 2).

Dentro del dispositivo está montada una placa de circuito impreso. Las superficies de contacto están ubicadas en la carcasa del detector. El cable del detector se utiliza para conectarse a los terminales del Astra-3321 o de un panel de control.

El diseño del detector prevé su instalación en una superficie mediante cinta de montaje en la base.

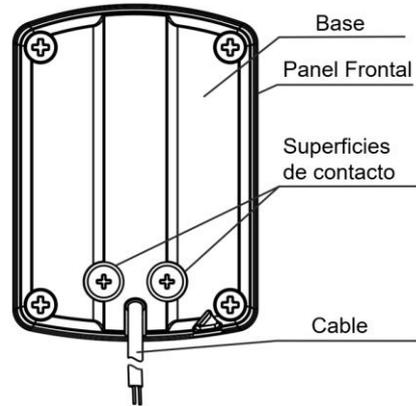


Figura 2

5 Principio de funcionamiento

El principio de funcionamiento del detector se basa en un cambio en la resistencia interna del detector y un aumento en el consumo de corriente cuando entra en contacto el agua de cualquier composición química (excepto destilada) con las superficies de contacto del detector. Cuando el nivel del agua baja, el detector por sí solo se restablece.

El detector recibe energía y las notificaciones se transmiten a través de un bucle de dos cables.

6 Instalación

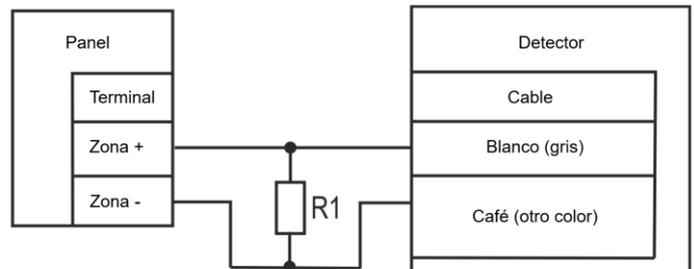
6.1 Selección del lugar para la instalación

El detector se coloca en el suelo en el lugar más bajo de la habitación donde es necesario controlar la posibilidad de inundaciones (teniendo en cuenta la dirección del flujo de agua en caso de rotura de una tubería de agua o del sistema de calefacción).

¡Coloque el detector con las superficies de contacto hacia abajo!

6.2 Proceso de la instalación

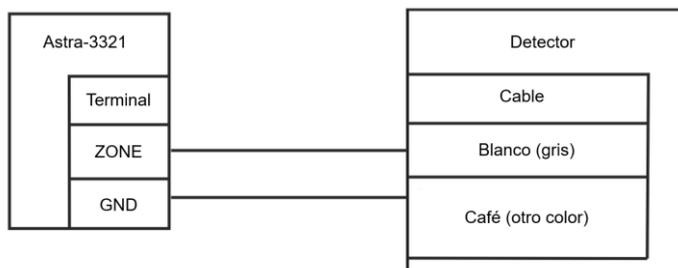
a) Conexión a un panel de control convencional:



R1 – resistencia (el valor depende del tipo de Panel de control, ej., para Astra-712/1 - 3,9 kOhm).

* La funcionalidad del detector se probó utilizando paneles de control de la marca “Astra”

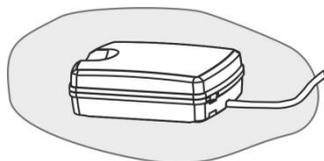
b) Conexión al dispositivo Astra-3321 (en modo transmisor):



¡ATENCIÓN! La corriente en el circuito de la Zona no debe ser superior a 50 mA, para evitar la falla del detector.

c) Prueba de funcionalidad:

- encender el panel de control o el detector Astra-3321;
- simular una fuga de agua (el nivel del agua no debe ser inferior al nivel de los contactos) o cerrar las superficies de contacto del detector con un paño húmedo;



- Verifique la notificación de "Alarma" en el Panel de control o en el Astra-3321 (el led parpadea 1 vez).

d) Instalación:

Ubique el detector (refiérase a la sección 6.1) con las superficies de contacto hacia abajo usando cinta de montaje en la base.

7 Mantenimiento

7.1 Para garantizar un funcionamiento confiable, es necesario realizar el mantenimiento del detector por lo menos una vez cada 12 meses o después de recibir notificaciones de alarma falsas.

Lista de acciones:

- inspección de la integridad de la carcasa del detector, de las conexiones de contacto y de su instalación;
- limpieza de la carcasa del detector de contaminación, limpiar (con un cepillo) los contactos del detector de depósitos de suciedad en ellos;
- comprobar la funcionalidad del detector de acuerdo con **la sección 6.2, parte c**. El mantenimiento del detector debe ser realizado por personal capacitado.

8 Marcación

En la etiqueta pegada a la carcasa del detector dice:

- marca registrada del fabricante;
- nombre abreviado del detector;
- versión del software;

- fecha de fabricación;
- número de serie de fábrica;
- código de barras que duplica información de texto.

9 Utilización

El detector no representa un peligro para la vida, la salud humana o el medio ambiente una vez finalizada su vida útil, su eliminación se realiza sin tomar medidas especiales para proteger el medio ambiente.

El diseño del detector proporciona un grado de protección con una carcasa **IP41** de acuerdo con GOST 14254-2015.

10 Transporte y almacenamiento

10.1 El detector en el embalaje del fabricante puede transportarse a cualquier distancia mediante cualquier tipo de transporte en vehículos cubiertos (en vagones de ferrocarril, vagones cerrados, compartimentos presurizados con calefacción de aviones, bodegas, etc.).

10.2 La bodega de almacenamiento debe estar libre de polvo conductor, vapores de ácidos y álcalis, así como gases que provocan corrosión y destruyen el aislamiento.

10.3 El detector no está diseñado para su transporte en cabinas de avión sin calefacción y no presurizados.

11 Garantía

11.1 El fabricante garantiza que el detector cumple con los requisitos técnicos siempre que el consumidor cumpla con las normas técnicas establecidas para su funcionamiento, transporte, almacenamiento e instalación.

11.2 Periodo de conservación garantizado – 2 años 6 meses desde la fecha de fabricación.

11.3 Periodo de explotación garantizado – 2 años desde la fecha de puesta en servicio, pero no más de 2 años y 6 meses desde la fecha de fabricación.

11.4 La vida útil media del detector es de al menos 8 años.

11.5 El fabricante debe realizar el arreglo o sustituir el detector por otro durante el período de garantía.

11.6 **La garantía no entra en vigor en los siguientes casos:**

- incumplimiento de las instrucciones de explotación;
- daño mecánico al detector;
- reparación del detector por una persona distinta del fabricante.

11.7 La garantía se aplica únicamente al detector. Todos los equipos de otros fabricantes utilizados junto con el detector están sujetos a sus propias garantías.

El fabricante no es responsable de ningún daño a la salud, propiedad privada u otras pérdidas accidentales o intencionales, pérdidas directas o indirectas basadas en la declaración del usuario de que el detector no ha cumplido sus funciones, o como resultado de un mal uso, falla o inoperancia temporal del mismo.

Fabricante
ZAO NTC TEK0
420108 Kazán, Rusia
Gafuri 73
+7 843 528-03-69
export@teko.biz
www.teko.biz

Hecho en Rusia